



# PV. ACRYL Top Coat HB

## DESCRIPCIÓN

Imprimación acabado acrílico modificado en base solvente, aplicable a alto espesor, y con fosfato de zinc como pigmento anticorrosivo.

## PROPIEDADES

- Rápido secado.
- Aplicable a bajas temperaturas (-5°C).
- Resistente al salpicado de agua dulce o salada, gasolinas, aceites y de productos químicos de agresividad moderada.
- Buena adherencia sobre el acero.
- Confiere propiedades anticarbonatación al hormigón.
- Impermeable al agua de lluvia y condensaciones.
- Muy buenas propiedades anticorrosivas.

## USOS RECOMENDADOS

- Acero: como sistema único, previo tratamiento del acero, para todo tipo de estructuras industriales, contenedores, depósitos, superestructuras de barcos, tanques, tuberías, etc.
- Hormigón: acabado sobre superficies previamente selladas (ver AC04).
- Mantenimiento de superficies en donde se requiera una rápida puesta en marcha; p.ej. contenedores.
- Sobre sistemas de clorocaucho, acrílico, vinílicos o epoxi.

INTERIOR	<input checked="" type="checkbox"/>	EXTERIOR	<input checked="" type="checkbox"/>
INMERSIÓN	<input type="checkbox"/>		
TRABAJOS EN TALLER	<input checked="" type="checkbox"/>	CAMPO	<input checked="" type="checkbox"/>
NUEVA CONSTRUCCION	<input checked="" type="checkbox"/>	MANTENIMIENTO	<input checked="" type="checkbox"/>

USO EN ATMÓSFERA O AMBIENTE: Rural, urbana, industrial y marina.

## Características a 23° C y 60% HR

<b>ACABADO</b>	<b>COLOR</b>	<b>PRESENTACIÓN</b>
Mate	Según carta RAL de colores	Un componente
<b>DISOLVENTE</b>	<b>TIEMPO DE INDUCCIÓN</b>	<b>VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA</b>
VD-200 M o P	NA	NA
<b>PESO ESPECÍFICO</b>	<b>VOLUMEN DE SÓLIDOS</b>	<b>RELACIÓN DE MEZCLA</b>
1,30 g/ml ± 0,03	45% ± 2	NA
<b>ESPEJOR SECO</b>	<b>ESPEJOR HÚMEDO</b>	<b>RENDIMIENTO TEÓRICO</b>
35 µm	80 µm	15,0 m <sup>2</sup> /l para 30 µm secas
100 µm	215 µm	4,5 m <sup>2</sup> /l para 100 µm secas
<b>TIEMPO DE SECADO</b>	<b>REPINTABLE CON</b>	<b>TIEMPO DE REPINTADO</b>
(Para 100 µm secas) Tacto: 30 min Manejo: 6 horas	Consigo mismo	(Para 100 µm secas) Mínimo 4 horas Ilimitado

## MÁX. RESISTENCIA A TEMPERATURA

60° C (temperatura seca)

# PV. ACRYL Top Coat HB

## Instrucciones de aplicación

### TIPOS DE SUBSTRATOS Y PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

- Sobre acero: aplicar sobre superficies previamente imprimadas limpias, secas y libres de contaminantes. Chorrear a grado Sa 2<sup>1/2</sup> (ISO 8501/1), tipo G, con un perfil de rugosidad Rz de 40-75 micras obtenido con abrasivo de forma y granulometría adecuada para alcanzar dicho perfil.
- Sobre hormigón: sellar la superficie con PV. ACRYL IMPREGNATION (AC04) mediante lapreparación previa de la superficie como se indica en su ficha técnica. También se puede aplicar una primera capa diluyendo el producto para asegurar la penetración en los poros del sustrato.
- Mantenimiento: emplear un cepillo de metal para eliminar desconchones, pelados o manchas. Lijar cualquier superficie brillante para matearla y asegurar la adherencia. Eliminar contamoenantes con detergentes y agua dulce a presión. Si están en muy mal estado, proceder como si de acero nuevo se tratara.

### PREPARACIÓN DEL PRODUCTO, DILUCIÓN Y APLICACIÓN

Homogeneizar bien el producto con agitación mecánica antes de usar. Asegurarse de que no hay pigmentos sedimentados en el fondo de los botes.

Purgar siempre el equipo de aplicación con un diluyente apropiado antes de usarlo. VD-200 M para brocha o rodillo y VD-200 P para pistola.

Ajustar la viscosidad, si es necesario, sólo con diluyentes PV y considerando las siguientes instrucciones:

APLICACIÓN A	DILUCIÓN	DIÁMETRO BOQUILLA	PRESIÓN DE TRABAJO
Brocha <input checked="" type="checkbox"/>	0 / 5 %	NA	NA
Rodillo <input checked="" type="checkbox"/>	0 / 5 %	NA	NA
Pistola aerográfica <input checked="" type="checkbox"/>	5 / 10 %	0,045" a 0,055"	3 - 4 bars
Pistola Airless <input checked="" type="checkbox"/>	0 / 3%	0,019" a 0,023"	150 - 160 bars

### CONDICIONES ESTÁNDAR DE APLICACIÓN

Temperatura ambiente: entre 5 °C y 45 °C.

Temperatura del sustrato: 3°C por encima del punto de rocío.

### HIGIENE Y SEGURIDAD

Punto de inflamación: 21°C < PI < 55°C.

VOC: 495 g/l

Etiquetado de acuerdo a las Normas Europeas.

Ficha de Datos de Seguridad disponible bajo solicitud o en la web: [www.pinturasvillada.com](http://www.pinturasvillada.com)

### ENVASADO Y ALMACENAMIENTO

Envases de: 4 l. y 20 l.

Tiempo de estabilidad: 24 meses, sin abrir.

Almacenar en interior entre 5°C y 38°C

Rev. Julio'13