



PV. EPOXY NT LINING

DESCRIPCIÓN

Revestimiento epoxy fenólico (epoxy novolaca pura) de alta resistencia.

CERTIFICACIONES

Cumple con los requisitos especificados en la Norma **CLH ST-05-10**.

Cumple con el ensayo de **resistencia a la temperatura a 200°C en seco**.

PROPIEDADES

- Resiste a las gasolinas oxigenadas.
- Revestimiento resistente al agua, hidrocarburos alifáticos, agua desionizada hasta temperaturas de 90 °C.
- Resiste hasta temperaturas de 200 °C en atmósfera (calor seco). (El color blanco puede amarillear a estas temperaturas).

USOS RECOMENDADOS

- Revestimiento interior de tanques de altas resistencias, para almacenar gasolinas oxigenadas, agua, hidrocarburos alifáticos y un amplio número de productos químicos.
- Temperatura máxima de servicio en inmersión: 90 °C.
- Apto para la protección del acero al carbono y del acero inoxidable debajo de aislamiento térmico.

USO EN AMBIENTE:

Interior de tanques.

Características a 20° C y 75% HR

ACABADO	COLOR	PRESENTACIÓN
Mate	Blanco	Dos componentes
DISOLVENTE	TIEMPO INDUCCIÓN	RELACIÓN DE MEZCLA
VD-300	NA	En peso: A Base 87,75 B Endurecedor 12,25
PESO ESPECÍFICO	VOLUMEN DE SÓLIDOS	RELACIÓN DE MEZCLA
1,45 g/ml ± 0,05	69% ± 2	En volumen: A Base 83,50 B Endurecedor 16,50
ESPESOR SECO	ESPESOR HÚMEDO	RENDIMIENTO TEÓRICO
140-275 µm	200-400 µm	4,90 m ² /l para 140 µm secas 2,50 m ² /l para 275 µm secas
TIEMPO DE SECADO	TIEMPO DE REPINTADO	POT-LIFE
(Para 150 µm secas) Tacto: 20 minutos Manejo: 24 horas	Min: 24 horas Máx: 14 días	4 horas

P.E. y % V.S. están basados en la mezcla de los dos componentes.

MÁX. RESISTENCIA A TEMPERATURA

200° C (temperatura seca).



Pinturas Villada SKC
PROTEGER Y DECORAR

GRUPO JULIO CRESPO

PV. EPOXY NT LINING

Instrucciones de aplicación

TIPOS DE SUBSTRATOS Y PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

Aplicar sobre superficies de acero limpias, consistentes y chorreadas a grado Sa 3 ó Sa 2^{1/2} (ISO 8501/1) con un perfil de rugosidad Rz de 40-75 micras obtenido con abrasivo de forma y granulometría adecuada para alcanzar dicho perfil.

PREPARACIÓN DEL PRODUCTO, DILUCIÓN Y APLICACIÓN

Añadir el componente CB sobre el CA agitando mecánicamente hasta ausencia total de grumos y perfecta homogeneización.

- Pistola airless: Diluir 0-5%. Orificio boquilla: 0,017"-0,023". Presión: 150-170 bar. Relación de compresión: 30:1/45:1
 - Pistola aerográfica: Diluir 5-10%. Orificio boquilla: 0,070"-0,023". Presión: 4-8 bar.
- Número de capas: Dos capas de 150 micras secas cada una.

CONDICIONES ESTÁNDAR DE APLICACIÓN

- Temperatura ambiente: entre 10 °C y 40 °C.
- La superficie debe estar seca y limpia de cualquier contaminante.
- La temperatura del sustrato debe estar por lo menos 3°C por encima del punto de rocío.
- La humedad relativa debe estar por debajo del 85%.

HIGIENE Y SEGURIDAD

VOC: Nivel medio (8,00- 25,00%)

Etiquetado de acuerdo a las Normas Europeas.

Ficha de Datos de Seguridad disponible bajo solicitud o en la web: www.pinturasvillada.com

ENVASADO Y ALMACENAMIENTO

Envase de 20 l (Base 17,18 l)

Envase de 4 l (Endurecedor 2,82 l)

Tiempo de estabilidad: 12 meses, sin abrir.

Almacenar en interior entre 5°C y 35 °C

Rev. Septiembre'11