



# PV. EPOXY T 4556

## DESCRIPCIÓN

Revestimiento epoxy-amida de alto contenido en sólidos para interior de tanques de combustibles.

## CERTIFICACIONES

Cumple la Norma **MIL PRF 4556F** para almacenamiento de combustibles.

## PROPIEDADES

- Resiste los productos refinados del petróleo, fuel, gasoil, keroseno y agua.
- No adecuado para combustibles oxigenados (gasolina sin plomo).

## USOS RECOMENDADOS

Sobre acero sin tratar chorreado a grado Sa 3: pintado depósitos de combustible.

INTERIOR	<input checked="" type="checkbox"/>	EXTERIOR	<input type="checkbox"/>
INMERSIÓN	<input checked="" type="checkbox"/>		
TRABAJOS EN TALLER	<input type="checkbox"/>	CAMPO	<input type="checkbox"/>
NUEVA CONSTRUCCIÓN	<input checked="" type="checkbox"/>	MANTENIMIENTO	<input checked="" type="checkbox"/>

USO EN ATMÓSFERA O AMBIENTE:

Interior de tanques.

## Características a 23° C y 60% HR

ACABADO	COLOR	PRESENTACIÓN
Mate	Blanco	Dos componentes
DISOLVENTE	TIEMPO DE INDUCCIÓN	VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA
VD-300	10 minutos	4 horas
PESO ESPECÍFICO	VOLUMEN DE SÓLIDOS	RELACIÓN DE MEZCLA
1,43 ± 0,05 g/ml <small>P.E. y % v.s. están basados en la mezcla de los dos componentes.</small>	72 ± 2%	En volumen: 80 partes A 20 parte B
ESPESOR SECO	ESPESOR HÚMEDO	RENDIMIENTO TEÓRICO
100 / 150 µm	140 / 210 µm	7,1 m <sup>2</sup> /l para 100 µm secas 4,7 m <sup>2</sup> /l para 150 µm secas
TIEMPO DE SECADO	REPINTABLE CON	TIEMPO DE REPINTADO
(Para 100 µm secas) Tacto: 2 horas Total: 12 horas	Consigo mismo	(Para 100 µm secas) Mínimo 12 horas Máximo 6 meses

## MÁX. RESISTENCIA A TEMPERATURA

60° C (temperatura en inmersión).



**Pinturas Villada SKC**  
PROTEGER Y DECORAR

GRUPO JULIO CRESPO

# PV. EPOXY T 4556

## Instrucciones de aplicación

### TIPOS DE SUBSTRATOS Y PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

Acero nuevo: Sa 3 (ISO 8501/1), perfil de rugosidad medio que no exceda de 65 micras.

### PREPARACIÓN DEL PRODUCTO, DILUCIÓN Y APLICACIÓN

- Homogeneizar bien el producto con agitación mecánica antes de usar. Incorporar el catalizador (componente B) sobre la base (componente A) lentamente y con agitación.
- Número de capas: 2 capas de 110 micras secas para tanques de combustibles.  
2 capas de 150 micras secas para tanques de agua.
- Después del tiempo de inducción (10 minutos), ajustar la viscosidad, si es necesario, sólo con diluyentes PV y considerando las siguientes instrucciones:

APLICACIÓN A	DILUCIÓN	DIÁMETRO BOQUILLA	PRESIÓN DE TRABAJO
Brocha <input checked="" type="checkbox"/>	NA	NA	NA
Rodillo <input checked="" type="checkbox"/>	NA	NA	NA
Pistola aerográfica <input checked="" type="checkbox"/>	5 / 15%	0,070" a 0,086"	3 – 4 bars
Pistola Airless <input checked="" type="checkbox"/>	0 / 5%	0,019" a 0,025"	180 – 200 bars

### CONDICIONES ESTÁNDAR DE APLICACIÓN

Temperatura ambiente: entre 5 °C y 35 °C.

Temperatura del sustrato: 3°C por encima del punto de rocío.

### HIGIENE Y SEGURIDAD

Punto de inflamación: Base, PI < 45°C ; Endurecedor, PI < 45°C.

VOC: 325 g/l

Etiquetado de acuerdo a las Normas Europeas.

Ficha de Datos de Seguridad disponible bajo solicitud o en la web: [www.pinturasvillada.com](http://www.pinturasvillada.com)

### ENVASADO Y ALMACENAMIENTO

Envase de 20 l (Base 16 l; Endurecedor 4 l)

Conservación: 12 meses, sin abrir.

Almacenar en interior entre 5 y 35°C

Versión 2. Febrero-09