



PINTURA PROTECFLAM

DESCRIPCIÓN

Pintura intumescente en base disolvente para la protección contra el fuego de estructuras de acero.

CERTIFICADOS

Según Norma UNE-ENV 13381-4:2005.

PROPIEDADES

- Se expande ante la acción del calor, desarrollando una espuma aislante que protege térmicamente al sustrato, reduciendo la presencia de oxígeno y retardando que el calor llegue al soporte.
- Proporciona entre 15, 30, 60 y 90 minutos de estabilidad al fuego en estructuras metálicas.
- Para aplicar en interiores y también en exteriores si se repinta con un esmalte apropiado.
- Rápido secado y repintado.
- Sin límite de repintabilidad.

USOS RECOMENDADOS

Apto para acero previamente imprimado con AK20-PV. VILLATHERM D PRIMER u otras imprimaciones autorizadas.

INTERIOR	<input checked="" type="checkbox"/>	EXTERIOR	<input checked="" type="checkbox"/>
INMERSION	<input type="checkbox"/>		
TRABAJOS EN TALLER	<input checked="" type="checkbox"/>	CAMPO	<input checked="" type="checkbox"/>
NUEVA CONSTRUCCIÓN	<input checked="" type="checkbox"/>	MANTENIMIENTO	<input checked="" type="checkbox"/>

USO EN AMBIENTE:

Rural, urbano e industrial.

Características a 23° C y 60% HR

ACABADO	COLOR	PRESENTACIÓN
Mate	Blanco	Un componente.
DISOLVENTE	TIEMPO DE INDUCCIÓN	VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA
VD-200P	NA	NA
PESO ESPECÍFICO	VOLUMEN DE SÓLIDOS	PROPORCIÓN DE MEZCLA
1,37 g/ml ± 0,05	73% ±2	NA
ESPESOR SECO	ESPESOR HÚMEDO	RENDIMIENTO TEÓRICO
800 µm	1100 µm	0,91 m²/l para 800 µm secos
TIEMPO DE SECADO	REPINTABLE CON	INTERVALO DE REPINTADO
Tacto: 60 minutos * Total: 24 horas	Consigo mismo	Mínimo 24 horas

* (tiempos para capa de 800 micras secas)

PINTURA PROTECFLAM

Instrucciones de Aplicación

TIPOS DE SUSTRATOS Y PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

- Sobre acero imprimado o paneles metálicos pintados.
 - Sobre Acero: recomendable Sa 2 1/2 (ISO 8501/1) - Mínimo St 3 (ISO 8501/1).
- Luego aplicar la imprimación AK20-PV. VILLATHEM D PRIMER.

PREPARACIÓN DEL PRODUCTO, DILUCIÓN Y APLICACIÓN

Homogeneizar el producto con agitación mecánica antes de usar. Asegúrese de que no quedan restos de pigmentos en el fondo.

Ajustar la viscosidad, si es necesario, sólo VD-200P. Antes de cada uso debe limpiar la pistola con el diluyente apropiado.

Disolvente de limpieza VD-250.

APLICACION A	DILUCIÓN	DIÁMETRO BOQUILLA	PRESIÓN DE TRABAJO
Brocha <input checked="" type="checkbox"/>	0 / 5%	-	-
Rodillo <input checked="" type="checkbox"/>	5 / 10%	-	-
Pistola Aerográfica			
Pistola Airless <input checked="" type="checkbox"/>	0 / 5%	0,025" a 0,030"	160 – 180 bars

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura ambiente: entre 5 °C y 35 °C.

Temperatura sustrato: 3°C por encima del punto de rocío.

En ambientes cerrados, asegure una buena ventilación para conseguir un buen secado.

HIGIENE Y SEGURIDAD

Punto de inflamación: 26 °C.

VOC's: 335-353 g/l

Etiquetado según las Normas Europeas.

ENVASADO Y ALMACENAMIENTO

Envases de 20 l.

Conservación: 12 meses, sin abrir.

Almacenar en interior entre 10 y 35°C

Rev. Marzo'11

(Fabricado bajo licencia de Ignitor S.L.)

PINTURA PROTECFLAM

Tabla de resultados

**TABLA DE RESULTADOS DE RESISTENCIAS AL FUEGO
ESPEORES EN μm**

VILLATHERM D PRIMER + PROTECFLAM							
VIGAS Y PILARES							
MASIVIDAD	INFORME DE CLASIFICACIÓN Nº IC 100026		INFORME DE CLASIFICACIÓN Nº IC080021				
	(m-1)	R - 15	R - 30	R - 45	R - 60	R - 90	R - 120
63	293	293		510	569	1314	2058
70	293	293		510	669	1486	2303
80	293	293		510	808	1725	2642
90	293	304		510	942	1956	2970
100	293	348		518	1072	2180	
110	293	382		597	1197	2395	
120	293	409		675	1318	2604	
130	293	432		750	1435	2807	
140	293	450		822	1549	3003	
150	293	466		892	1659		
160	293	479		960	1766		
170	293	491		1026	1869		
180	293	501		1090	1970		
190	293	510		1153	2067		
200	293		510	1213	2162		
210	293		510	1272	2254		
220	293		510	1329	2343		
230	293		510	1384	2431		
240	293		510	1438	2515		
250	293		510	1491	2598		
260	293		510	1542	2678		
270	293		510	1592	2756		
280	293		510	1640	2832		
290	293		510	1688	2906		
300	293		510	1734	2979		
310	293		510	1779	3049		
320	293		528	1823			
330	293		546	1866			
340	293		564	1907			

Informes de clasificación emitidos por AIDICO - Instituto tecnológico de la construcción
(Centro tecnológico del fuego) con números Nº IC100026 y Nº IC080021.

Para saber los espesores de Protecflam restar el espesor de la imprimación.

Tabla válida para 500 °C de temperatura en el acero. Evaluado según UNE ENV 13381-4:2005.