



PV. EPOXY

Intermedio MIO

DESCRIPCIÓN

Capa intermedia para sistemas de pintado de larga vida pigmentada con óxido de hierro micáceo.

CERTIFICACIONES

Cumple lo especificado en la NORMA **UNE 48295**.

PROPIEDADES

- Capa intermedia de rápido secado a bajas temperaturas.
- Mejora en el sistema el efecto anticorrosivo de la imprimación.
- Muy apto para ambientes de elevada agresividad.
- Muy buena adherencia y flexibilidad.
- Resiste temperaturas secas de hasta 200 °C.

USOS RECOMENDADOS

Sobre imprimaciones de silicatos de zinc, epoxys ricas en zinc y demás imprimaciones epoxy.

INTERIOR	<input checked="" type="checkbox"/>	EXTERIOR	<input checked="" type="checkbox"/>
INMERSIÓN	<input type="checkbox"/>		
TRABAJOS EN TALLER	<input checked="" type="checkbox"/>	CAMPO	<input checked="" type="checkbox"/>
NUEVA CONSTRUCCIÓN	<input checked="" type="checkbox"/>	MANTENIMIENTO	<input checked="" type="checkbox"/>

USO EN ATMÓSFERA O AMBIENTE:

Rural, urbana, industrial y marina.

Características a 23° C y 60% HR

ACABADO	COLOR	PRESENTACIÓN
Mate	Gris	Dos componente
DISOLVENTE	TIEMPO DE INDUCCIÓN	VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA
VD-300	10 minutos	4 horas
PESO ESPECÍFICO	VOLUMEN DE SÓLIDOS	RELACIÓN DE MEZCLA
1,64 ± 0,05 g/ml	70.7 ± 2%	En volumen: A Base 75 B Endurecedor 25
ESPESOR SECO	ESPESOR HÚMEDO	RENDIMIENTO TEÓRICO
100 µm	145 µm	6,9 m ² /l para 100 µm secas
TIEMPO DE SECADO	REPINTABLE CON	TIEMPO DE REPINTADO
(Para 100 µm secas) Tacto: 30 minutos Total: 17 horas	Consigo mismo PV. DUR TOP COAT	(Para 80 µm secas) Mínimo 4 horas Máximo ilimitado

MÁX. RESISTENCIA A TEMPERATURA

200°C (temperatura seca)

PV. EPOXY Intermedio MIO

Instrucciones de aplicación

TIPOS DE SUBSTRATOS Y PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

Sobre silicatos de zinc, epoxys ricas en zinc y demás imprimaciones epoxy.
La superficie debe estar limpia y seca de cualquier contaminante.

PREPARACIÓN DEL PRODUCTO, DILUCIÓN Y APLICACIÓN

Homogeneizar bien el producto con agitación mecánica antes de usar. Incorporar el Endurecedor (componente B) sobre la Base (componente A) lentamente y con agitación. Después del tiempo de inducción (10 minutos), ajustar la viscosidad, si es necesario, sólo con diluyentes PV y considerando las siguientes instrucciones.

APLICACIÓN A	DILUCIÓN	DIÁMETRO BOQUILLA	PRESIÓN DE TRABAJO
Brocha <input checked="" type="checkbox"/>	0 %	NA	NA
Rodillo <input type="checkbox"/>	-	-	-
Pistola aerográfica <input checked="" type="checkbox"/>	5 / 15%	0,070" a 0,086"	3 – 4 bars
Pistola Airless <input checked="" type="checkbox"/>	5 / 10%	0,019" a 0,025"	150 – 200 bars

CONDICIONES ESTÁNDAR DE APLICACIÓN

- Temperatura ambiente: entre 5 °C y 35 °C.
- Temperatura del sustrato: 3°C por encima del punto de rocío.

HIGIENE Y SEGURIDAD

Punto de inflamación: Base, PI < 28°C ; Endurecedor, PI < 36°C.

VOC: 370 g/l

Etiquetado de acuerdo a las Normas Europeas.

Ficha de Datos de Seguridad disponible bajo solicitud o en la web:
www.pinturasvillada.com

ENVASADO Y ALMACENAMIENTO

Envase de 20 l (Base 15 l)

Envase de 5 l (Endurecedor 5l)

Tiempo de estabilidad: 12 meses, sin abrir.

Almacenar en interior entre 5°C y 35°C

Nota: Debido a la naturaleza mineral del óxido de hierro micáceo, pueden darse diversas tonalidades de color gris en nuestras fabricaciones. Esto no afecta a la calidad del producto. Las diferencias de tono no tienen importancia por tratarse de una capa intermedia.

Versión 4. Mayo-10